



MKD-1630-SG 铜铝板高速精雕机



机器特点

适用于铜板、铝板等板式金属材料雕刻
适用于铜铝门窗、屏风及铜铝家具等行业
可向下兼容，适应于硬质或较厚工程板的雕刻

机器特点

- ✓ 三轴采用上银 30 导轨 (Y 轴采用双导轨)
- ✓ 三轴采用 TBI3220 丝杆驱动 (Y 轴采用双丝杆)
- ✓ 维宏 NK300NC 控制系统，带断电记忆功能，可选自动对刀
- ✓ 台达 1.0KW 绝对值伺服
- ✓ 7.5KW1000Hz 高频恒功率主轴
- ✓ 约 2.5 吨重型机架
- ✓ 盔甲防尘罩
- ✓ 可移动式水槽
- ✓ 其它电子元件一律采用知名正品，杜绝高仿或假冒零件

可选配件

压棍、主轴防护罩、独立式控制箱、自动对刀仪



参数配置

基本参数

设备编号	MKD-1630-SG
加工行程	X1600*Y3000* Z200mm
电源	380v±5% 50-60Hz
外形尺寸	4465*2598*1717mm
净重	≈3260KG

机架

机架	Q235 碳素钢焊接机身与龙门 +回火 +CNC 精铣
侧臂	焊接侧臂 +回火 +CNC 精铣
台面	2mm201 不锈钢水槽 +28mm 实心铝板台面 +可移动式冷却液体循环
钣金	2mm 烤漆钣金
防尘	Y 轴不锈钢盔甲防尘 +X 轴普通防尘
喷漆	整机烤漆

运动系统

导轨	台湾上银 30 方轨 (X 轴*2 +Y 轴*4 +Z 轴*2)
传动	台湾 TBI3210 丝杆 (X 轴*1 +Y 轴*2 +Z 轴*1)
电机	台达 1.0KW 绝对值伺服 (X 轴*1 +Y 轴*2 + X 轴*1)
减速	无

主轴

主轴	昌盛 7.5KG 主轴 (转速 30000RPM, 1000HZ)
变频	四方 7.5KW 三相重型矢量变频器
主轴冷却	水冷
刀具冷却	水冷

控制系统

控制系统	维宏 NK300CX +手轮
控制箱	摇臂式控制箱

售后服务

售后	一年保修
送货	全国送货上门, 包运费
培训	3 天使用培训 (承诺教会)
交期	15 个工作日 (法定节假日顺延)

以上配置仅供参考, 变更恕不另行通知, 请联系我们获取准确配置



技术参数

名称	X 轴	Y 轴	Z 轴
电机转速	2000rpm	2000rpm	2000rpm
导轨	30 方轨	30 方轨 *2	30 方轨
丝杆导程	20mm	20mm	20mm
减速比	-	-	-
主轴	7.5kw, 1000Hz, 30000rpm		
刀具直径	3.175、4、6、8、10、12.7mm		
雕刻指令	G-code、ENG、UOO、MMG、NC		
空程速度	40m/min (理论值)		
加工速度	15m/min (建议值)		
加工精度	$\pm 0.08/300\text{mm}$		
重复定位精度	$\pm 0.02/300\text{mm}$		



(机架)



(实拍)



(实拍)